



CARE GUIDANCE

RECOMMANDATIONS SUR LES MEILLEURES PRATIQUES

NIVEAU 1

Travailler avec les
laines d'isolation haute
température (LIHT) –
Gestion efficace des risques



TRAVAILLER AVEC LES LIHT – GESTION EFFICACE DES RISQUES

INTRODUCTION

Ce document donne un aperçu du processus à suivre pour contrôler (éliminer ou réduire) l'exposition sur le lieu de travail. Ceci est le document de niveau 1 de la série ECFIA CARE Guidance.

QU'EST-CE QUE LE PROGRAMME CARE ?

Le programme CARE (programme de contrôle et de réduction des expositions) est un élément important du PSP (programme de gestion responsable des produits). Il permet aux employeurs de réduire de manière proactive l'exposition aux poussières fibreuses et de protéger ainsi la santé des travailleurs.

QUE SONT LES DOCUMENTS CARE GUIDANCE ?

Ces documents constituent une bibliothèque complète d'informations sur la manipulation et l'utilisation en toute sécurité des produits LIHT. Ils ont été rédigés par des experts de l'industrie et sont conçus pour donner aux clients des membres de l'ECFIA des informations utiles pour mettre en place des contrôles efficaces permettant de minimiser l'exposition aux fibres en suspension dans l'air. Cette série de documents s'étoffera au fur et à mesure que de nouveaux documents seront réalisés.

Document d'orientation de niveau 1 : « Travailler avec les LIHT – Gestion efficace des risques »

Document d'orientation de niveau 2 : Mesures de gestion des risques applicables aux LIHT

Document d'orientation de niveau 3 : Exemples d'applications spécifiques

QUE SONT LES MESURES DE CONTRÔLE DE L'EXPOSITION ?

Les mesures de contrôle sont généralement une combinaison de solutions technologiques et de pratiques de travail conçues pour éliminer ou réduire l'exposition. Le choix de la bonne combinaison est très important et les mesures ne fonctionneront efficacement que si elles sont correctement appliquées.

HIÉRARCHIE DES CONTRÔLES

Il y a un ordre ou une priorité lorsqu'il s'agit de mettre en place les contrôles. Les meilleurs contrôles sont ceux qui travaillent à la source de l'émission de poussière. Ceux qui contrôlent l'exposition lorsque la poussière s'est déjà répandue dans l'environnement de travail sont les moins indiqués.

SUBSTITUTION**La hiérarchie est la suivante**

- Changement pour des matières de substitution : retirer la substance dangereuse du procédé existant. Il faut veiller à ce que tout substitut ne soit pas classé ou qu'il soit classé dans une catégorie de danger inférieure à l'original. Ceci devrait faire l'objet d'une discussion avec votre fournisseur pour s'assurer que la solution technique trouvée est la bonne, en plus d'être acceptable du point de vue de la santé et de la sécurité.
- Changer le procédé : opter pour une technologie différente pour éviter d'utiliser la substance dangereuse.

Les procédures d'élimination ou de substitution d'une matière dangereuse sont spécifiques à la matière et à la situation en question et sont détaillées dans la série de CARE Guidance de niveau 2. Les autres mesures de contrôle, détaillées ci-dessous, constituent de bonnes pratiques de travail dans l'utilisation de matières dangereuses et non dangereuses.

**CONCEPTION
DU PROCÉDÉ
POUR MINIMISER
L'EXPOSITION**

- Opter pour des formes de produits prêts à l'emploi : cette solution permet souvent de réduire significativement la production de poussières fibreuses en utilisant des produits spécifiquement conçus pour une application, par exemple en utilisant des pièces prédécoupées ou encapsulées pour éviter d'autres opérations de finition.
- Automatiser et/ou enfermer : dans de nombreux cas, la génération de poussière est inhérente à la mise en place du travail ou à l'organisation du procédé de travail lui-même. Il est souvent possible de modifier la conception du procédé, dans le but d'améliorer l'efficacité ou d'introduire de nouvelles technologies. Dans de nombreux cas, il est possible de revoir et de modifier la conception du procédé afin de minimiser l'exposition des travailleurs. Ceci peut être fait en enfermant et/ou en automatisant tout ou partie du procédé, par exemple.
- Ventilation par captage à la source (VCS) : lorsqu'il n'est pas possible d'éviter la production de poussière, la VCS doit être utilisée pour éliminer l'émission de poussière aussi près que possible de la source. Vous trouverez de plus amples informations sur la VCS dans le document CARE guidance de niveau 2 « Systèmes de ventilation par captage à la source (VCS) pour LIHT ».

PRATIQUES DE TRAVAIL

- Limitation d'accès (obligatoire pour les substances classées catégorie cancérigène 1B ou 1A dans le nouveau système REACH CLP, Règlement sur la classification, l'étiquetage et l'emballage des substances et des mélanges) : des procédures devraient être mises en place pour minimiser le nombre de travailleurs exposés à la poussière sur le lieu de travail. L'accès aux zones où l'on peut raisonnablement s'attendre à une exposition à la poussière fibreuse devrait être limité au plus petit nombre possible de travailleurs.
- Bonnes pratiques de rangement et de nettoyage du lieu de travail : les bonnes pratiques de rangement et de nettoyage aident à garder l'environnement de travail propre et empêchent la poussière des matériaux déposés au sol et sur les surfaces de travail de se disperser dans l'air. Vous trouverez de plus amples informations sur ces bonnes pratiques dans le document CARE Guidance de niveau 2 « Bonnes pratiques de rangement et de nettoyage du lieu de travail ».

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE (EPI)

- S'il n'est pas possible de contrôler d'une manière adéquate les niveaux de poussière à l'aide des méthodes ci-dessus, il est nécessaire d'utiliser le bon type d'EPI et de s'assurer qu'il est bien ajusté et en bon état. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le document de niveau 2 « Equipement de protection individuelle pour LIHT »

INFORMATION ET FORMATION

- La formation du personnel devrait comprendre des instructions sur les pratiques de travail spécifiques visant à réduire au minimum l'exposition, ainsi que des informations générales pour tous les travailleurs sur les aspects de santé et de sécurité lors de l'utilisation de LIHT. Pour plus d'informations, veuillez consulter le document CARE Guidance de niveau 2 « Formation ».

En conclusion, pour chaque procédé sur le lieu de travail, une évaluation devrait être effectuée afin de déterminer la meilleure méthode de gestion des risques. Dans de nombreux cas, il sera nécessaire de combiner un certain nombre de mesures différentes pour atteindre des niveaux d'empoussièrement inférieurs aux exigences locales et aussi bas que techniquement possible.